

# FICHA TÉCNICA

## IMPRIMACIÓN INOX



### 1. Descripción

Pintura acrílica antioxidante en spray a base de resinas, aditivos y partículas de acero inoxidable 316L. Formulada para formar un recubrimiento de alto rendimiento, destinado a lograr una elevada protección antioxidante sobre superficies metálicas, garantizándose un acabado liso, uniforme, brillante y muy similar al acero inoxidable.

### 2. Propiedades:

- Elevada resistencia anticorrosiva
- Con partículas de Acero Inoxidable 316L
- Secado muy rápido
- Excelente resistencia a la intemperie
- Elevada dureza y flexibilidad
- Muy fácil aplicación.
- Aspecto brillante
- Exento de disolventes clorados

### 3. Usos recomendados

Especialmente indicado para proteger las superficies metálicas de la corrosión, tales como chapas de inox, estructuras metálicas, vallas, depósitos, chimeneas, equipos ferroviarios, tuberías y fijaciones, etc. Ideal para retoques de soldadura y galvanizados. Permite una perfecta adherencia sobre cualquier superficie incluso no porosa. Adecuado para su uso tanto en interior como en exterior.

### 4. Presentación

Colores: Inox brillante.

Envases: De 520/400 ml.

### 5. Características técnicas:

- |               |                                  |
|---------------|----------------------------------|
| • Naturaleza  | Resina acrílica termoplástica    |
| • Pigmentos   | Acero inoxidable 316L y aluminio |
| • Disolventes | Cetonas                          |
| • Propelente  | Dimetileter                      |
| • Densidad    | 0.93 ± 0.01 gr./cc               |

- |                                    |  |
|------------------------------------|--|
| • Viscosidad                       | 15 ± 1 seg. (Copa Ford Nr. 4, 20°C).                               |
| • % sólidos en peso                | 22 ± 1 % (Valor teórico)   |
| • VOC                              | 678 gr./l  |
| • Brillo                           | Acero Inoxidable   |
| • Rendimiento:                     | 520/400ml; 2 m <sup>2</sup> según el soporte                       |
| • Tiempos de secado a 20°C:        | Superficial: 15 min.<br>Total: 30 min.<br>Repintado: A los 30 min. |
| • Temperatura de aplicación        | De 10 a 35°C   |
| • Espesor recomendado              | 40-50 micras   |
| • Resistencia del pintado al calor | Recomendado hasta 100°C  |
| • Inflamabilidad                   | Extremadamente Inflamable  |
| • Presión:                         | 4 bars a 20°C / 7-8 bars a 50°C                                    |
| • Limpieza                         | Disolvente limpieza en spray                                       |
| • Vida del producto                | > 3 años   |

## 6. Instrucciones

La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante. Limpiar el óxido y escamas con un cepillo de alambre. Eliminar las manchas de grasa con disolvente.

Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras. Pulverizar a una distancia de 25 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical, dejando secar unos minutos entre capas.

Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.

## 7. Seguridad

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

La información facilitada en esta ficha técnica, es el resultado de nuestras investigaciones en laboratorio y experiencias reales de aplicación. Sin embargo y dado que frecuentemente los productos se utilizan en condiciones que escapan a nuestro control, no podemos garantizar más que el buen resultado del producto siempre y cuando su aplicación y uso sean correctos.



NOVASOL SPRAY S.A.

Polígono Industrial Empalme - c/ Empalme nº27  
Tel. 977 67 76 05 Fax. 977 67 80 72  
43712 LLORENÇ DEL PENEDÈS –Tarragona-España  
[novasol@novasolspray.com](mailto:novasol@novasolspray.com)