



HEMPEL'S POLYENAMEL 55102

55102: BASE 55107: CURING AGENT 95304

Descripción	HEMPEL'S POLYENAMEL 55102 es un poliuretano acrílico brillante de dos componentes, curado con isocianato alifático y con una buena retención de brillo y color.
Uso recomendado:	Como capa de acabado de aspecto brillante en ambientes muy corrosivos. Excelente adherencia sobre fibra de vidrio, poliéster reforzado con fibra de vidrio o madera. Se adhiere directamente sobre varios sustratos preparados adecuadamente, como el aluminio, acero inoxidable pasivado o incluso acero adecuadamente imprimado.
Temperatura de servicio:	Máximo, exposición en seco: 120°C (Ver OBSERVACIONES al dorso.)
Certificados:	Clasificado como Clase M1 según la norma UNE 23 727 90. Cumple con la norma UNE 48274. Cumple con la Directiva EU 2004/42/EC subcategoría j.
Disponibilidad	Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación
DATOS TÉCNICOS:	
Colores	10000*/ Blanco.
Acabado	alto brillo
Volumen de sólidos, %:	52 ± 1
Rendimiento teórico:	14.9 m ² /l [597.5 sq.ft./US gallon] - 35 micras.
Punto de inflamación	35 °C [95 °F]
Peso específico	1.2 kg/ltr [10 lb/gal EE. UU.]
Secado superficial	2.5 hora(s) aprox. 20°C
Secado al tacto	4 - 5 hora(s) aprox. 20°C (Ver OBSERVACIONES al dorso.)
Curado completo	7 día(s) 20°C (Ver OBSERVACIONES al dorso.)
Contenido en COV:	435 g/l [3.6 lb/gal EE. UU.] <i>* Extensa gama de colores disponible mediante HEMPEL MULTI-TINT</i>
	<small>Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</small>
DETALLES DE APLICACIÓN:	
Versión, producto mezclado:	55102
Proporción de mezcla:	BASE 55107: CURING AGENT 95304 4:1 en volumen
Método de aplicación:	Brocha / Pistola airless
Diluyente (vol. máx.):	08880 o 08080 (5%) / Ver OBSERVACIONES al dorso.
Vida de la mezcla:	2 hora(s) aprox. 20°C
Boquilla:	0.017 - 0.019 "
Presión:	75 - 100 bar [1087.5 - 1450 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S THINNER 08080 o 08510
Espesor recomendado, seco:	35 micras [1.4 mils]
Espesor recomendado, húmedo:	75 micras [3 mils]
Intervalo de repintado, min	Ver OBSERVACIONES al dorso.
Intervalo de repintado, max.	Ver OBSERVACIONES al dorso.
Seguridad:	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

HEMPEL

Hoja de características del
producto



HEMPEL'S POLYENAMEL 55102

PREPARACION DE SUPERFICIE: De acuerdo con la especificación.

CONDICIONES DE APLICACIÓN: La superficie debe estar completamente limpia y seca en el momento de la aplicación y la temperatura debe ser superior al punto de rocío para evitar la condensación.
La temperatura mínima para el curado es: -10°C/14°F.

CAPA PRECEDENTE:: HEMPADUR. o de acuerdo con la especificación.

CAPA SUBSIGUIENTE:: Ninguna.

OBSERVACIONES: Pistola airless: 5-7% Se recomienda su dilución. Póngase en contacto con HEMPEL si necesita más información.

VOC - Directiva EU 2004/42/EC:

Producto	Suministrado	15 vol. % thinning	Fase límite II, 2010
5510210000	435 g/l	498 g/l	500 g/l

Para el COV de otros colores, consultar la Ficha de Seguridad.

Colores/color estabilidad:

La estabilidad de color en algunos tonos puede verse afectada por la exposición a atmósferas químicas severas. Esto no afecta al comportamiento de la pintura.
Para algunos colores (amarillo, rojo, naranja, verde, etc.), puede ser necesario la aplicación de capas extras para obtener una cubrición completa.

Temperaturas de servicio:
Práctica del buen uso

Puede aparecer una ligera decoloración a una temperatura de servicio por encima de 100°C/212°F.

Secado al tacto

45 hora(s) -- -10°C/14°F

20 hora(s) -- 0°C

Curado completo

2 meses -- -10°C/14°F

32 días -- 0°C

Resistencia a la condensación o lluvias ligeras:

7 días -- -10°C/14°F

3 días -- 0°C

16 hora(s) -- 20°C

APLICACIÓN(ES):

El tipo y la cantidad de disolvente dependen de las condiciones de aplicación, método de aplicación, temperatura, ventilación y sustrato.

Pistola de aire convencional: Ajuste la dilución dependiendo de los equipos de aplicación y temperatura. Póngase en contacto con HEMPEL si necesita más información. Para ambos tipos de aplicación a pistola, los mejores resultados se obtienen aplicando primero una capa fina (mist coat) y, tras 2-15 minutos, aplicar el espesor final para conseguir una formación de película uniforme. No aplique un espesor de película muy alto.

ESPESOR DE PELÍCULA/
DILUCIÓN:

Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado.
El rango de espesor seco es: 30-40 micras.

Agente de curado:

El producto comenzará el proceso de curado en cuanto se abran los envases. Se recomienda no abrir los envases hasta inmediatamente antes de la aplicación. Abrir los envases de agente de curado con precaución ya que puede existir sobrepresión.

Repintado

Intervalos de repintado según las condiciones de exposición: Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.
Si la superficie ha estado expuesta a ambientes contaminados, se debe limpiar adecuadamente con agua dulce a alta presión y dejar secar antes de repintar.

Una especificación anula y sustituye a las indicaciones de repintado en la tabla.

Medio ambiente	Atmosférica, media.					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPATHANE	40 h	Ext.	24 h	Ext.	8 h	Ext.

NR = No Recomendado, Ext. = Extendido, m = minuto(s), h = hora(s), d = día(s)

NOTA DE REPINTADO:

Una superficie completamente limpia es indispensable para garantizar la adhesión de las capas, especialmente a intervalos de repintado largos. Cualquier acumulación de suciedad, aceite, grasa o cualquier otro material se debe eliminar con el detergente seguido de agua dulce a alta presión. Las sales deben eliminarse mediante lavado con agua dulce. Para comprobar si la calidad de la limpieza de la superficie es adecuada un parche de prueba es recomendable antes de repintar.

El intervalo máximo de repintado viene referido a superficies exteriores expuestas a inmersiones periódicas, condensaciones fuertes, grandes variaciones de temperatura, salpicaduras y/o abrasión durante la vida útil del sistema de pintura. Bajo otras condiciones de servicio, no hay intervalo máximo

HEMPEL

Hoja de características del producto



HEMPEL'S POLYENAMEL 55102

de repintado.

Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas. En el caso de repintado con otros materiales de pintura, el máximo es: 1-3 días , 20°C dependiendo del tipo.

Nota:

HEMPEL'S POLYENAMEL 55102 es únicamente para uso profesional.

EDITADA POR:

HEMPEL A/S
5510210000

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras **CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO** y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.

HEMPEL